AVIS D'APPEL D'OFFRES

AVIS est donné que la Ville de Bromont recevra, sous pli cacheté, **avant 11 heures, le 5 novembre 2026**, à l'hôtel de ville situé au 88, boulevard de Bromont, Bromont, J2L 1A1 ou par voie électronique (SEAO), des soumissions pour le contrat suivant:

PROJET 051-DGAGP-P-26 : Poste de surpression Shefford

Les documents relatifs à la procédure ouverte **051-DGAGP-P-26** seront disponibles exclusivement sur le site internet du SEAO au www.seao.ca à partir du **19 octobre 2026**.

Pour être considérée, toute soumission doit être présentée sur les formulaires fournis à cette fin. La Ville ne s'engage à accepter ni la meilleure, ni aucune des soumissions reçues sans encourir aucune obligation, ni aucuns frais d'aucune sorte envers le ou les soumissionnaires.

Renseignements généraux: Catherine Delorme

Par courriel seulement : catherine.delorme@bromont.com

Bromont, ce 16e jour d'octobre 2026.

Catherine Delorme
Coordonnatrice à l'approvisionnement