

27 JUIN 2007



**PROCÈS-VERBAL DE LA SÉANCE SPÉCIALE DU CONSEIL MUNICIPAL DE LA VILLE DE BROMONT**, tenue le 27 juin 2007 à 16 heures à la salle du conseil au 88, boulevard de Bromont à Bromont et à laquelle sont présents Messieurs les conseillers :

**JEAN-MARC MALTAIS  
ALAIN CHÉNIER  
ONIL COUTURE**

**PAUL M. ROLLAND  
RÉAL BRUNELLE  
SERGE DION**

FORMANT QUORUM et siégeant sous la présidence de la mairesse, Madame **PAULINE QUINLAN**.

Monsieur **JACQUES DES ORMEAUX**, directeur général et directeur du développement et Madame **CATHERINE NADEAU**, greffière, sont aussi présents.

**MOMENT DE RÉFLEXION ET OUVERTURE DE LA SÉANCE.**

Après un moment de réflexion la présidente de l'assemblée déclare la séance ouverte.

**ORDRE DU JOUR**

**1. ADOPTION DE L'ORDRE DU JOUR**

2007-06-402

1.1 Adoption de l'ordre du jour de l'assemblée spéciale du conseil municipal du 27 juin 2007

**2. ADOPTION DU PROCÈS VERBAL**

**3. ADMINISTRATION GÉNÉRALE**

27 JUIN 2007

4. **AFFAIRES DES MEMBRES DU CONSEIL**
5. **AVIS DE MOTION, DISPENSE DE LECTURE ET PROJET DE RÈGLEMENT**
6. **RÈGLEMENTS**
7. **AFFAIRES COURANTES**
  - 7.1 *TRÉSORERIE*
  - 7.2 *TRAVAUX PUBLICS*
  - 7.3 *URBANISME*
  - 7.4 *ASSAINISSEMENT DES EAUX*
  - 7.5 *LOISIRS, CULTURE ET VIE COMMUNAUTAIRE*
  - 7.6 *SÉCURITÉ PUBLIQUE*
  - 7.7 *DIRECTION GÉNÉRALE ET GREFFE*
    - 2007-06-403 7.7.1 Autorisation de signature de la transaction à intervenir entre PROPRIÉTÉS OLYMBEC ENR. et VILLE DE BROMONT
    - 2007-06-404 7.7.2 Ajustement des coûts de participation au congrès annuel de l'Association Canadienne des Administrateurs Municipaux pour le directeur général
8. **DIVERS**
9. **AFFAIRES DU PERSONNEL**
10. **CORRESPONDANCE ET DÉPÔT DE DOCUMENTS**
11. **PÉRIODE DE QUESTIONS**

27 JUIN 2007

2007-06-405

12. **LEVÉE DE LA SÉANCE**

LA GREFFIÈRE

CATHERINE NADEAU

**2007-06-402**

**ADOPTION DE L'ORDRE DU JOUR DE L'ASSEMBLÉE SPÉCIALE DU  
CONSEIL MUNICIPAL DU 27 JUIN 2007**

IL EST PROPOSÉ PAR M. LE CONSEILLER **RÉAL BRUNELLE**  
APPUYÉ PAR M. LE CONSEILLER **SERGE DION**  
ET RÉSOLU À L'UNANIMITÉ

D'adopter, tel que rédigé et sans modification, l'ordre du jour de l'assemblée  
spéciale du conseil municipal tenue le 27 juin 2007.

**ADOPTÉ**

**2007-06-403**

**AUTORISATION DE SIGNATURE DE LA TRANSACTION À  
INTERVENIR ENTRE PROPRIÉTÉS OLYMBEC ENR. ET VILLE DE  
BROMONT**

ATTENDU QUE l'entreprise Propriétés Olymbec enr. a déposé une contestation  
du rôle d'évaluation auprès du Tribunal administratif du Québec ;

ATTENDU QUE les parties se sont entendues pour régler hors cour ce litige ;

ATTENDU QUE les membres du Conseil ont pris connaissance de ladite  
transaction à être signée ;

IL EST PROPOSÉ PAR M. LE CONSEILLER **ONIL COUTURE**  
APPUYÉ PAR M. LE CONSEILLER **JEAN-MARC MALTAIS**  
ET RÉSOLU À L'UNANIMITÉ

**27 JUIN 2007**

D'autoriser Madame la mairesse Pauline Quinlan ou en son absence, le maire suppléant, et Madame la greffière Catherine Nadeau ou en son absence, la greffière par intérim, à signer pour et au nom de la Ville de Bromont la transaction avec Propriétés Olymbec enr..

QUE la Ville de Bromont accepte les termes de la transaction à intervenir entre Propriétés Olymbec enr. et Ville de Bromont.

**ADOPTÉ**

**2007-06-404**

**AJUSTEMENT DES COÛTS DE PARTICIPATION AU CONGRÈS  
ANNUEL DE L'ASSOCIATION CANADIENNE DES  
ADMINISTRATEURS MUNICIPAUX POUR LE DIRECTEUR  
GÉNÉRAL**

ATTENDU QUE le directeur général de la Ville de Bromont a assisté au Congrès annuel de l'Association Canadienne des Administrateurs municipaux (CAMA), du 28 mai au 2 juin 2007 ;

ATTENDU QUE la résolution numéro 2007-05-337 autorisait la participation du directeur général à ce 36<sup>e</sup> Congrès et décrivait les différentes modalités ;

**IL EST PROPOSÉ PAR M. LE CONSEILLER JEAN-MARC MALTAIS  
APPUYÉ PAR M. LE CONSEILLER ALAIN CHÉNIER  
ET RÉSOLU À L'UNANIMITÉ**

D'autoriser le trésorier, Monsieur Richard Joyal, à payer une somme supplémentaire de **CINQ CENTS DOLLARS (500,00 \$)** relativement à la participation du directeur général de la Ville de Bromont à ce congrès, afin de couvrir tous les frais de participation incluant les frais d'inscription, les billets d'avion et les frais de déplacement.

**ADOPTÉ**

**N.M.**

**PÉRIODE DE QUESTIONS**

Aucun citoyen ne s'est prévalu de la période de questions.

**27 JUIN 2007**

**2007-06-405**

**LEVÉE DE LA SÉANCE**

**IL EST PROPOSÉ PAR M. LE CONSEILLER SERGE DION  
APPUYÉ PAR M. LE CONSEILLER PAUL M. ROLLAND  
ET RÉSOLU À L'UNANIMITÉ**

QUE la présente séance soit levée.

**ADOPTÉ**

---

PAULINE QUINLAN, MAIRESSE

---

CATHERINE NADEAU, GREFFIÈRE