

AVIS D'APPEL D'OFFRES

AVIS est donné que la Ville de Bromont recevra, sous pli cacheté, **avant 11 h, mercredi le 23 octobre 2019**, à l'hôtel de ville situé au 88, boulevard de Bromont, Bromont, J2L 1A1, des soumissions pour le contrat suivant :

PROJET 040-URB-P-19: VIDANGE DES FOSSES SEPTIQUES DE LA VILLE DE BROMONT (3 ANS)

Les documents relatifs à cet appel d'offres seront disponibles à compter du 2 octobre 2019 exclusivement sur le site internet du SEAO au www.seao.ca. Pour être considérée, toute soumission doit être présentée sur les formulaires fournis à cette fin.

De plus, pour être valide, chaque soumission doit obligatoirement être accompagnée d'un cautionnement de soumission ou d'un chèque visé fait à l'ordre de la Ville de Bromont, valide pour une période de quatre-vingt-dix (90) jours et d'un montant équivalent à 10% du montant total de la soumission.

Les soumissions reçues seront ouvertes publiquement à l'hôtel de ville situé au 88, boulevard de Bromont, à Bromont, immédiatement après l'expiration du délai fixé pour leur réception.

La Ville de Bromont ne s'engage à accepter ni la plus basse ni aucune des soumissions reçues et n'assume aucune obligation de quelque nature que ce soit envers le ou les soumissionnaires.

Renseignements généraux: M^e Eve-Marie Préfontaine, greffière adjointe
Téléphone : (450) 534-2021
eve-marie.prefontaine@bromont.com

Bromont, ce 2^e jour d'octobre 2019.

La greffière adjointe,



Ève-Marie Préfontaine, avocate