



AVIS D'APPEL D'OFFRES

AVIS est donné que la Ville de Bromont recevra, sous pli cacheté, **avant 11 heures, le 20 octobre 2022**, à l'hôtel de ville situé au 88, boulevard de Bromont, Bromont, J2L 1A1, des soumissions pour le contrat suivant:

PROJET 085-URB-P-22 : VIDANGE DES FOSSES SEPTIQUES DE LA VILLE DE BROMONT (2023-2024-2025)

Les documents relatifs à l'appel d'offres seront disponibles exclusivement sur le site internet du SEAO au www.seao.ca à partir du **26 septembre 2022**. Pour être considérée, toute soumission doit être présentée sur les formulaires fournis à cette fin.

La Ville ne s'engage à accepter ni la meilleure, ni aucune des soumissions reçues sans encourir aucune obligation, ni aucuns frais d'aucune sorte envers le ou les soumissionnaires.

Renseignements généraux: Marie-Pier Therrien, avocate
Par courriel seulement
marie-pier.therrien@bromont.com

Bromont, ce 22^e jour de septembre 2022

La greffière adjointe

Marie-Pier Therrien, avocate