

**APPEL DE CANDIDATURES
COMITÉ STRATÉGIQUE DE LA POLITIQUE D'HABITATION**

La Ville de Bromont est à la recherche de **trois (3) résidents(es) bromontois(es)** qui souhaitent siéger bénévolement au sein du Comité stratégique de la Politique d'habitation (Comité) **dès septembre 2026**.

Le Comité se réunie au besoin et soumet ses recommandations au conseil municipal. Le **mandat** est d'une durée de **deux (2) ans**, renouvelable.

Composition du CCSR
• Deux (2) conseillers(ères) municipaux(pales) • Directeur général ou de son représentant • Directeur de la gestion durable du territoire ou de son représentant • <i>Jusqu'à</i> trois (3) résident(e)s bromontois(es) possédant une expérience pertinente dans les domaines de l'habitation, du développement immobilier, de l'aménagement du territoire, du financement de projets ou du logement communautaire.

Durée du mandat
<i>Jusqu'à</i> trois (3) résident(e)s bromontois(es) : • Résident(e) bromontois(e) (siège #1) : 8 septembre 2026 au 8 septembre 2028 (mandat 2 ans) • Résident(e) bromontois(e) (siège #2) : 8 septembre 2026 au 8 septembre 2028 (mandat 2 ans) • Résident(e) bromontois(e) (siège #3) : 8 septembre 2026 au 8 septembre 2028 (mandat 2 ans)

Mandat
• Contribuer à l'élaboration et à l'évolution des stratégies foncières, financières et partenariales de la Ville en matière d'habitation; • Identifier les opportunités, les leviers d'intervention et les initiatives susceptibles de favoriser l'atteinte des objectifs municipaux; • Suivre l'évolution des indicateurs et des résultats associés à la Politique d'habitation; • Formuler des avis et recommandations au conseil municipal relativement à toute question liée à la mise en œuvre de la Politique d'habitation.

Les résidents(es) bromontois(es) qui souhaitent poser leur candidature doivent transmettre une lettre d'intérêt et un curriculum vitae dans lesquels ils exposeront leur expérience pertinente dans les domaines de l'habitation, du développement immobilier, de l'aménagement du territoire, du financement de projets ou du logement communautaire.

Les candidats(es) retenus(es) devront se conformer au Code d'éthique et de déontologie des membres de comités de la Ville de Bromont : <https://www.bromont.net/administration-municipale/reglements-municipaux/> et signer une Entente de confidentialité.

Si le défi vous intéresse, veuillez acheminer votre candidature avant le **vendredi 21 août 2026, 12 h 00**, à l'adresse courriel suivante : greffe@bromont.com. Seuls les candidats(es) retenus(es) seront contactés. L'annonce publique sera faite lors de la séance du conseil du 8 septembre 2026.

Pour tout complément d'information, veuillez communiquer avec monsieur Jean-Christophe Pettersen, urbaniste, Direction de la gestion durable du territoire, par courriel à jean-christophe.pettersen@bromont.com.

Bromont, ce 28^e jour du mois de juillet 2026.

Marie-Pier Therrien, avocate



Greffière adjointe